

► **SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE
MÖBELINDUSTRIE**

Furnier-Durchlaufpressenanlagen

► **SYSTEM SOLUTIONS FOR THE
FURNITURE INDUSTRY**

Veneer Throughfeed Press Lines



PRESSENANLAGEN
PRESS LINES

BÜRKLE 
PROCESS TECHNOLOGIES



Der Stammsitz unseres 1920 gegründeten Unternehmens liegt im Nordschwarzwald. *The headquarters of Robert Bürkle GmbH, founded in 1920, are in the Black Forest region in the South-West of Germany.*

» ROBERT BÜRKLE GMBH

Bürkle ist einer der Technologie- und Weltmarktführer auf dem Gebiet der Pressen- und Beschichtungstechnologie.

Mit über 700 Mitarbeitern planen und bauen wir u. a. Maschinen und Anlagen für die Möbel-, Holzwerkstoffplatten-, Türen-, Parkett und Bauindustrie.

Durch überdurchschnittliche Aufwendungen für Forschung und Entwicklung und den hohen technischen Standard sind unsere Maschinen und Anlagen weit über die Grenzen Deutschlands hinaus bekannt.

Über 80 % der Bürkle-Anlagen werden weltweit exportiert. Das Unternehmen betreibt Niederlassungen in Europa, Amerika und Asien.

Unser Know-how bieten wir von der Planung und Entwicklung bis zur Fertigstellung von kompletten Systemen an. Innovationskraft und Qualität sind die Grundlagen des großen Markterfolges.

» ROBERT BÜRKLE GMBH

Bürkle is among the world market leaders in the field of pressing and surface-finishing technologies. With a staff of more than 700 employees we plan and manufacture e.g. machines and lines for the furniture, wood-based panel, door, parquet and building industry.

Owing to an above-average expenditure for research and development and the high technological standards, our machines and lines are well known beyond German borders. Over 80 % of Bürkle machines are exported around the globe. The company has branches in Europe, America and Asia.

We offer our know-how from planning and design to installation and start-up of complete systems. Quality and the power of innovation are the key to our market success.



Unsere Niederlassung in Rietberg-Mastholte/Westfalen. *Branch of Robert Bürkle GmbH in Rietberg-Mastholte/Westphalia.*

» ROBERT BÜRKLE GMBH Niederlassung Mastholte

Der Standort unserer Niederlassung ist seit 1982 in Rietberg-Mastholte/Westfalen, im Herzen der europäischen Möbelindustrie. Aufgrund der langjährigen Erfahrung hat sich dieser Standort zum Kompetenzzentrum für Türen-, Leichtbau-, Parkett- und Dämmplattenanlagen entwickelt.

» ROBERT BÜRKLE GMBH Branch in Mastholte

Since 1982 the seat of our branch is in Rietberg-Mastholte/Westphalia, in the heart of the European furniture industry. Based on the experience of many years, this site has evolved into a centre of competence for door, lightboard, parquet and insulation board lines.

e.a.sy SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE MÖBELINDUSTRIE e.a.sy SYSTEM SOLUTIONS FOR THE FURNITURE INDUSTRY

e.a.sy solutions – Wirtschaftlichkeit, Systemtechnologie und Service stehen im Vordergrund.

Bürkle-Kunden verlassen sich auf die ausge-reifte und zukunftsorientierte Technologie unserer Maschinen und Anlagen.

Deshalb werden Kundenanforderungen konsequent nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten umgesetzt.

Von der Beratung über die Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Inbetriebnahme einer Anlage begleitet uns ein Gedanke: das Ergebnis soll *e.a.sy* sein!

Das bedeutet: unsere gelieferten Systeme ermöglichen eine absolut wirtschaftliche Produktion, genügen höchsten technischen Ansprüchen und sind jederzeit modular erweiterbar.

Eine durchgängige Serviceorientierung rundet unser Programm ab: Service-Hotline und hoch entwickelte Diagnosesysteme gehören zu den Standards unseres Angebots und garantieren eine höchstmögliche Prozesssicherheit.



*economic application
systems by BÜRKLE*

e.a.sy solutions – economic efficiency, system technology and service are in the focus.

Bürkle customers rely on the sophisticated and future-oriented technology of our machines and lines.

Therefore, the requirements of our customers are implemented consistently according to economic aspects.

From the advisory service, development and design to installation and start-up of a line, we have one goal: the result must be *e.a.sy*!

This means: our supplied systems allow an absolutely economic production, meet highest technical demands and can be extended by adding modules at any time.

A consistent service orientation completes our programme: service hotline and sophisticated diagnostic systems are a standard feature for us and ensure the highest possible process reliability.

ÜBERSICHT OVERVIEW

Hochleistungsdurchlaufpressen-
anlage zum Furnieren von
Möbelteilen mit automatischem
Platten- und Furnierlegesystem

*High-performance throughfeed
press line for veneering furniture
components, with an automatic
board and veneer lay-up system*



Standardanlage zum Furnieren
von Möbelteilen

*Standard line for veneering
furniture parts*



Winkelanlage zum Furnieren von
kleinformatigen Möbelteilen

*Line of angular design for veneering
small furniture parts*



KURZTAKT-DURCHLAUFPRESSENANLAGE ODW SHORT-CYCLE THROUGHFEED PRESS LINE ODW

**KURZTAKT-DURCHLAUFPRESSEN-
ANLAGE ODW MIT AUTOMATI-
SCHEM PLATTEN- UND FURNIER-
LEGESYSTEM**

- BÜRKLE – kompetent für hohe
Technologie
- Alles aus einer Hand und eigener
Fertigung
 - Vom Beratungsgespräch bis zur
Inbetriebnahme und schnellem
Service
 - Aus einem standardisierten
Maschinenprogramm bauen wir
kundenspezifische Anlagen mit
angepassten Automatisierungs-
graden
 - Hoher Nutzungsgrad und kurze
Rüstzeiten durch moderne An-
lagensteuerung

- Werksinterner Probelauf verkürzt
die Montagedauer beim Kunden
- Heizplattengröße von 1400 x
2600 mm bis 3200 x 12000 mm

Pressenkauf ist heute mehr denn je
Vertrauenssache.

**SHORT-CYCLE THROUGHFEED
PRESS LINE ODW WITH AUTO-
MATIC BOARD AND VENEER
LAY-UP SYSTEM**

- BÜRKLE – Competent for high
technology
- All from one supplier and from its
own production
 - From the first discussion up to
commissioning and fast service

- *Based on a standardized machine
programme, we make custom-
made plants of a degree of auto-
mation which is adapted hereto*
- *High degree of utilisation and
short set-up times due to modern
plant control*
- *A factory test run reduces the
time of assembly on site*
- *Heating platen size from 1400 x
2600 mm to 3200 x 12000 mm*

*The purchase of a press is a matter
of confidence, more than ever
before.*



KURZTAKT-DURCHLAUFPRESSENANLAGE ODW
SHORT-CYCLE THROUGHFEED PRESS LINE ODW



ANLAGENÜBERSICHT ODW LINE OVERVIEW ODW



Plattenbeschickungsanlage
Board feeding device



Leimauftragmaschine
Glue spreading machine



Klammerwagen für die Trägerplatten
Clamping carriage for the substrates



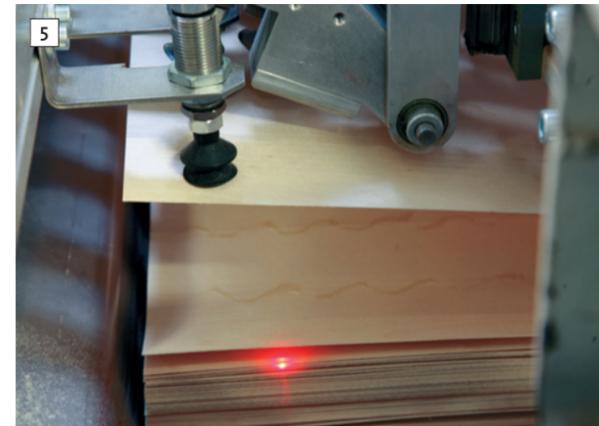
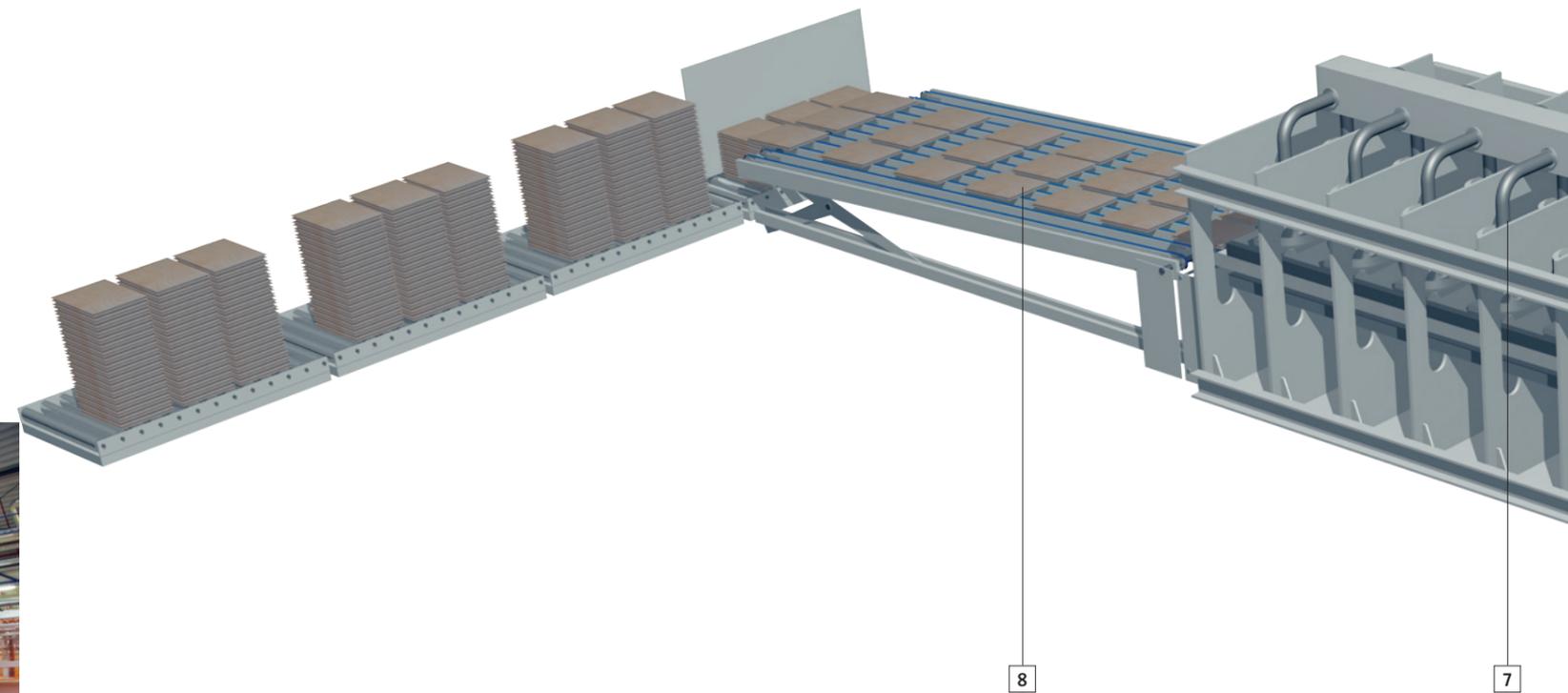
Furnierbereitstellung
Preparation of veneers



Furnier-
vereinzlung
Separation
of veneers



Furnier-
ausrichtung
Alignment
of veneers



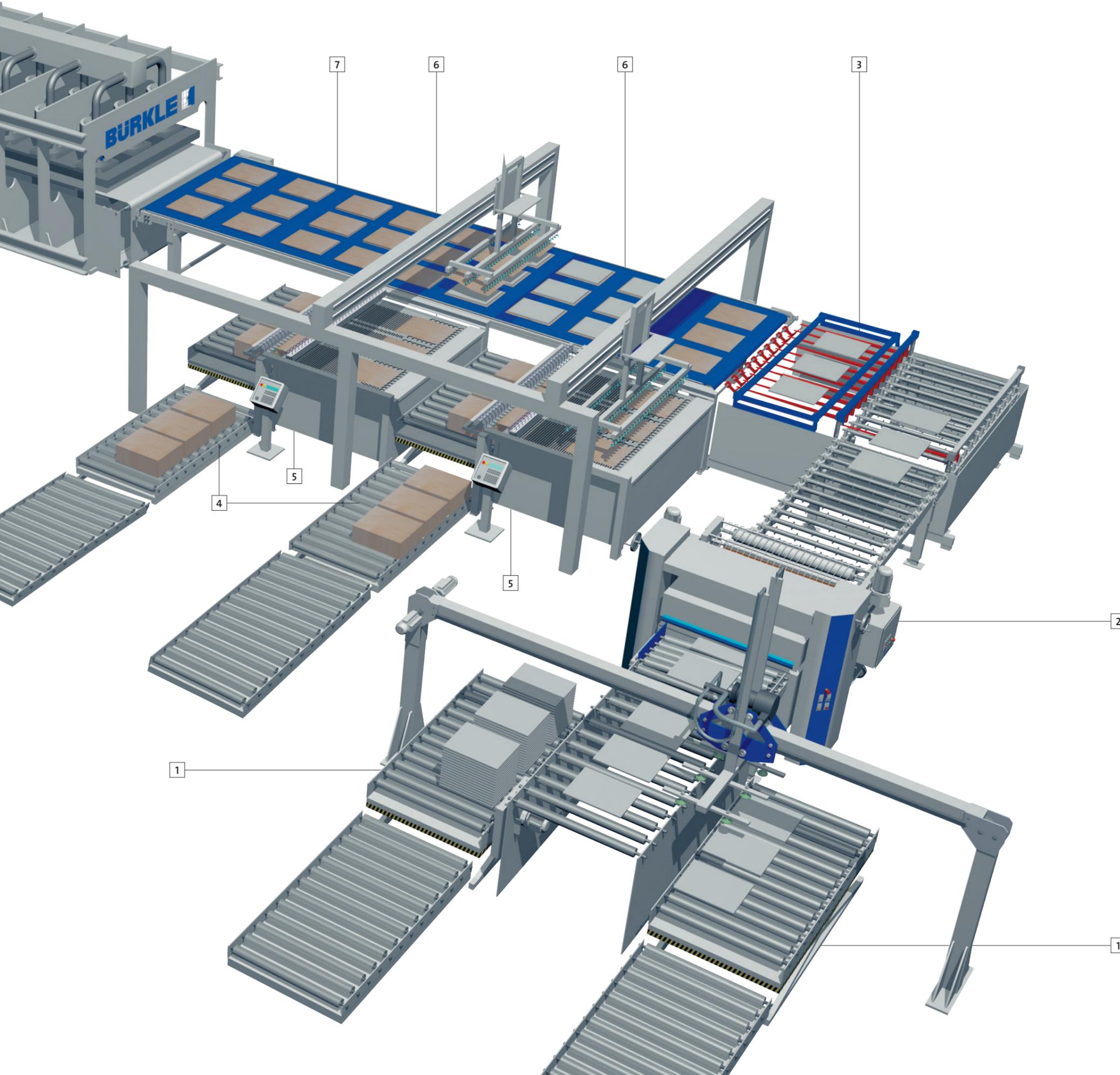
Furniervereinzlung
Separation of veneers



Kurztakt-Durchlaufpresse mit Beschickband und Befeuchtungseinrichtung
Short-cycle throughfeed press with loading belt and humidifier



Stapelgerät mit Stapelwand
Stacker with stacking wall



Schaltschrank mit Kühlung
Switch cabinet with cooling device



Primärheizung
Primary heating



Bedienterminal
Operating terminal

DURCHLAUFPRESSENANLAGE ZUM FURNIEREN VON MÖBELTEILEN
THROUGHFEED PRESS LINE FOR VENEERING FURNITURE PARTS

STANDARDANLAGE IN GERADER AUSFÜHRUNG
STRAIGHT STANDARD LINE

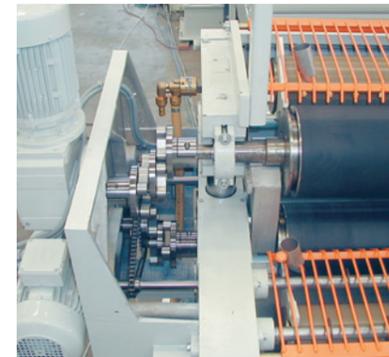


Sprüheinrichtung zum befeuchten der Furniere
Spraying device for humidifying the veneers

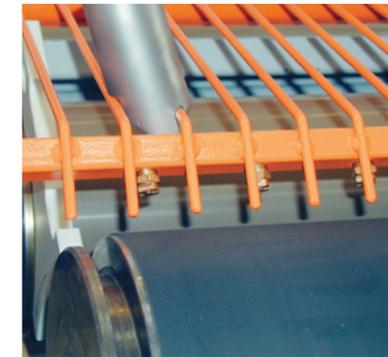


Einschubvorrichtung mit hydraulischem Scherenhubtisch zum taktweisen Beschicken der Anlage
Infeed device with hydraulic scissor lift table for stepwise loading of the line

LEIMAUFTRAGMASCHINE
GLUE SPREADING MACHINE



Direktantrieb der Auftragswalzen
Direct drive of the applying rollers



Sprüheinrichtung zur Reinigung der Auftragswalzen
Spraying device for cleaning the applying rollers

PRESSE (OPTIONEN)
PRESS (OPTIONS)



Legebilderfassung zur automatischen Druckeinstellung
Detection of the lay-up picture for the automatic pressure adjustment



Abdrückeinrichtung zum Ablösen der Werkstücke, die nach dem Öffnen der Presse an der oberen Zulagefolie haften
Pushing device to remove the boards which stick to the top foil when opening the press



Fehlbelegungssicherung zur Vermeidung von Beschädigungen der beweglichen Heizplatte bei fehlerhafter Auslegung der Presse
Safety device to prevent faulty loading of the press and thus damage to the mobile heating platen

WINKELANLAGE ZUM FURNIEREN VON KLEINFORMATIGEN MÖBELTEILEN
LINE OF ANGULAR DESIGN FOR VENEERING SMALL FURNITURE PARTS



Winkelanlage zum Furnieren von bis zu 5 Teilen pro Legereihe
Line of angular design for the veneering of up to 5 boards per laid-up row



Scheibentransportstrecke mit automatisch positionierbaren Anschlägen
Disk roller transport track with stops which can be positioned automatically

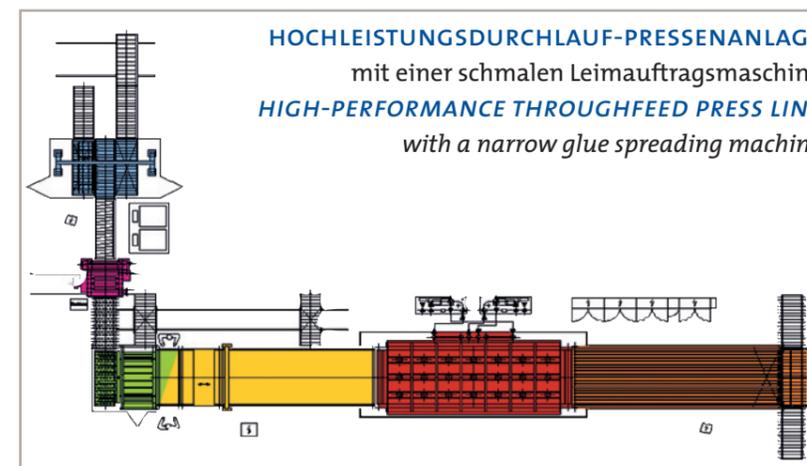
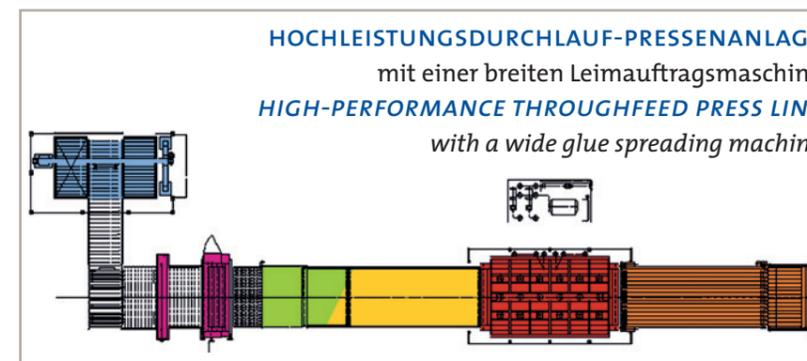
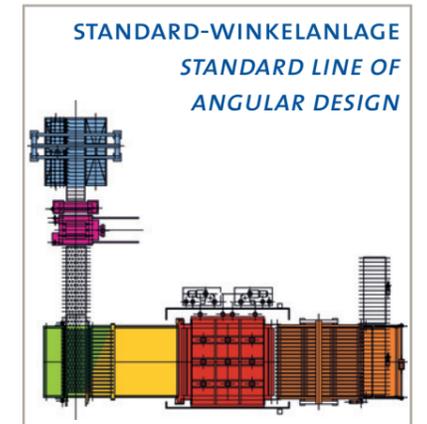
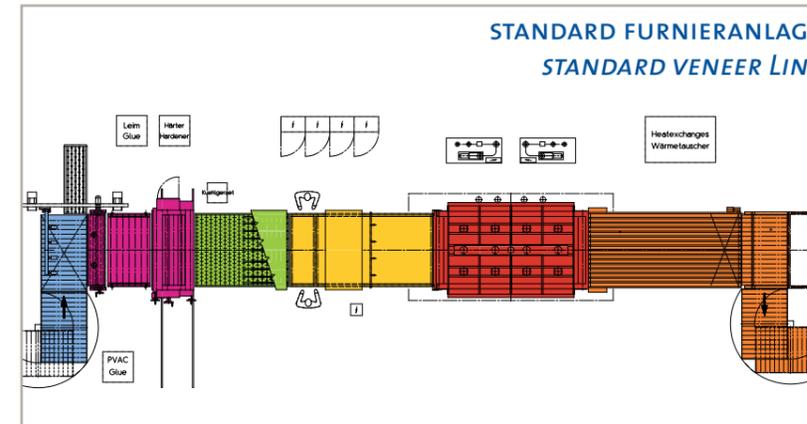


Legplatz
Lay-up area

Automatisches Ablegen der beleimten Trägerplatten
Automatic depositing of the glued substrates



ANLAGENVARIANTEN
LINE LAYOUTS



Technische Daten auf Anfrage
Technical data on request

- Beschickung
 - Reinigung und Beleimung
 - Automatisches Plattenlegen
 - Sammell- und Pressenbeschickband
 - Presse
 - Abstapelung
-
- Loading
 - Dust removal and glueing
 - Automatic lay-up of boards
 - Collecting and press loading belt
 - Press
 - Stacker

ROBERT BÜRKLE GMBH

Stuttgarter Straße 123

D-72250 Freudenstadt

Telefon +49 (0) 74 41 / 58-0

Telefax +49 (0) 74 41 / 78 13

www.buerkle-gmbh.de

buerkle@buerkle-gmbh.de

ROBERT BÜRKLE GMBH

Niederlassung Mastholte

Gewerbestraße 5

D-33397 Rietberg-Mastholte

Telefon +49 (0) 29 44 / 9 70 70

Telefax +49 (0) 29 44 / 60 70

buerkle@buerkle-gmbh.de

BÜRKLE